INFORMATION TECHNIQUE

TURBOSYNTH FE 10W-30

Lubrifiant à base de synthèse, très hautes performances, spécifiques pour moteurs diesel répondant aux normes les plus sévères et aux nouvelles exigences d'économie d'énergie.
Protège les dispositifs de traitement des gaz d'échappement

Utilisation

AVIA TURBOSYNTH FE 10W-30 est un lubrifiant hautes performances, spécialement destiné à la lubrification des moteurs diesel des poids lourds de génération **EURO V** et **EURO VI** et des matériels agricoles et travaux publics de dernière génération **TIER 4.**
De technologie LOW SAPS **(**bas taux de cendres sulfatées**,** Phosphore et Soufre), il assure une parfaite protection des systèmes de post traitement des gaz d'échappement.
Miscible à toute les autres huiles moteurs Diesel, il convient également à la plupart des moteurs de générations EURO ou TIER antérieurs et est également utilisable sur des moteurs essence

Propriétés

Lubrifiant très longue durée convenant spécialement aux moteurs diesel européens selon les recommandations constructeurs.
Propriétés détergentes, dispersantes, anti-usure et anti-corrosion extrêmement élevées.
La présence d'huiles de base de synthèse apporte une résistance thermique et une stabilité en service excellentes, de Même qu'une très faible volatilité.
La viscosité **10W-30** facilite les démarrages à froid, réduit considérablement l'usure et diminue la consommation de carburant des moteurs.

Spécifications

- ACEA E7/ E11
- ACEA E6-16/ E9-16
- API CK-4 /CJ-4 /CI-4+/ CI-4
- API SN
- VOLVO VDS-4.5 / VDS-4
- RENAULT RLD-3 / RLD-4/RXD
- MACK EOS-4.5 / EO-O PP
- CATERPILLAR ECF-3
- DAF PSQL 2.1 E/ PSQL 2.1
- FORD WSS-M2C171-E /F1
- DETROIT DIESEL DDC 93K218
- JASO DH-2 / DH-1
- MAN M3477 / M3575 / M3275-1
- MB 228.31 (DTFR 15C100)
- MB 228.51 (DTFR 15C100)
- MB 228.52 (DTFR 15C100)
- MTU DDC Type 2.1/3.1
- DEUTZ DQC IV-18 LA/ III-18 LA

Caractéristiques physico chimiques

CARACTERISTIQUES	UNITE	RESULTATS
Masse volumique à 15°C	**-**	0.855
Viscosité cinématique à 40°C	**mm²/s**	76,5
Viscosité cinématique à 100°C	**mm²/s**	12.0
Viscosité Dynamique à - 25°C	**mPa.s**	4265
Viscosité HTHS à 150°C sous cisaillement 106 s-1	**mPa.s**	3,6
INDICE VISCOSITE		153
Point d'écoulement	**°C**	-42
Point d'éclair (COC)		222
TBN	**mg KOH/g**	10.2
Volatilité Noack	**% masse**	11.3
Teneur en éléments (huile finie) :		
. Cendres sulfatées	**% masse**	< 1 %
. Phosphore	**% masse**	< 0.12 %
. Soufre	**% masse**	< 0.4 %